

MARCA: TRYLON (5.94.H210.100) TORRE AUTO 100FT (30.5M) SUPERTITAN H210 GALV. C/ANCLAS	MODELO: TRYST100H210	CONTENIDO: 1 PIEZA HECHO EN: N/A MERCANCÍA NUEVA.
CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS NOMINALES ENTRADA VCA: NA ENTRADA VCD: - CONSUMO: NA W / - A EN ESPERA: NA W / - A FABRICANTE: TRYLON TSF INC		ESTE PRODUCTO DEBE SER INSTALADO POR UN PROFESIONAL VEASE INSTRUCTIVO Y GARANTIA EN WWW.SYSCOM.MX ESTE PRODUCTO TIENE UNA GARANTIA DE UN AÑO DESPUES DE SU VENTA
IMPORTADOR: IMPORTADOR: SISTEMAS Y SERVICIOS DE COMUNICACIÓN, S.A. DE C.V. AV. 20 DE NOVIEMBRE NO. 805, COL. CHIHUAHUA CENTRO, CHIHUAHUA, CHIH. MÉXICO, C.P. 31000, RFC: SSC-840823-JT3,		